PRÁCTICA SEGURA DE RETIRO DE RASPADOR

Te invitamos a conocer algunas pautas para reducir riesgos e impactos en la actividad de retiro del raspador de la trampa de recibo:

FASE 2

EJECUCIÓN

Aseguramiento y control de energías peligrosas (MOV/HV's):



- Confirmar con el Profesional Operador Consola la disponibilidad de la línea, solicitar al Técnico Soporte de Campo el aislamiento con tarjeta y candado de las válvulas de proceso, y solicitar a la autoridad eléctrica el aislamiento de las válvulas de entrada y salida de trampa.
- Verificar mediante formato de certificación que las válvulas motorizadas (entrada y salida de trampa), como también las válvulas manuales (igualadora, venteo), se encuentren totalmente bloqueadas y aisladas, dejando registro y firmas de la autoridad aislante, supervisor y ejecutor en el certificado de apoyo.

Desalineado de la trampa:



Esta actividad debe estar autorizada por el Profesional Operador Consola y se realiza en modo local por el Técnico Soporte de Campo. Para llevarla a cabo es necesario:

- Abrir al 100 % la válvula motorizada (MOV)
 bypass a trampa para asegurar camino de flujo.
- Cerrar al 100 % la válvula motorizada (MOV) entrada y la válvula salida de la trampa.

Al terminar, confirmar su apertura/cierre con indicador local de válvula, verificar el estado con el Profesional Operador Consola y asegurar el cierre de la válvula manual (HV) igualadora de presiones de la salida de la trampa, verificando presión en el indicador (PI) de su barril.

Aislamiento de la trampa:



- Verificar que las válvulas motorizadas MOV (entrada y salida) estén cerradas, colocando en ellas candado y tarjeta de seguridad (no operar) para proceder al aislamiento de energía desde el centro control de motores (CCM).
- Colocar tarjeta y candado en la válvula manual (HV) igualadora de presiones de la (MOV) salida de trampa.
- Dejar registro y firmas de la autoridad aislante, supervisor y ejecutor en el certificado de apoyo de energías peligrosas.

Drenaje de la trampa: Solicitar a Cuarto de Control estado y nivel del



- tanque de sumidero (TU).
- Abrir las válvulas manuales HV's de drenaje al tanque de sumidero (TU) para despresurizar la trampa.
 Verificar que el indicador de presión del barril de
- la trampa disminuya hasta marcar el 50 % de presión inicial.
 Cerrar drenaje durante unos minutos para
- verificar que no exista pase y se esté llenando el barril de trampa.
 Abrir nuevamente las válvulas manuales HV's
- venteo de barril de trampa.
 Verificar que el indicador de presión del barril de la trampa disminuya hasta marcar cero (0) PSI

de drenaje al tanque de sumidero (TU) y abrir

de la trampa: Está a cargo del personal técnico de especialidad mecánica del contratista

Apertura compuerta



responsable.

• Se realiza presencia durante la verificación por

y llevar el drenaje al mismo nivel.

testigo o indicador de seguridad instalado cerca a la compuerta de la trampa.

Durante esta tarea, el <mark>área de operaciones estará atenta</mark> a

ilmportante!

cualquier contingencia que se pueda presentar.

¿Quieres saber más?



sobre práctica segura de retiro de raspador.



